

Auftraggeber Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH
Schleidener Straße 32
53919 Weilerswist - Derkum
QM-Nr. 49 02 0400809

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell B22
Typ B22-909
Radgröße 9 J x 19 EH2+
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
V3	B22-909 V3/ ohne Ring	5/112/57,1	29	750	2200	10/2008
D3	B22-909 D3/ ohne Ring	5/112/66,6	24	750	2200	10/2012
W5	B22-909 W5/ ohne Ring	5/120/72,6	18	960	2260	7/2008
W6	B22-909 W6 / ohne Ring	5/120/74,1	18	960	2260	5/2014
W6	B22-909 W6/ ohne Ring	5/120/74,1	37	930	2260	7/2008
W6	B22-909 W6/ ohne Ring	5/120/74,1	48	800	2300	7/2008

Kennzeichnung

KBA-Nummer 47449
Herstellerzeichen BROCK CAR FASHION
Radtyp und Ausführung B22-909 (s.o.)
Radgröße 9Jx19EH2+
Einpresstiefe ET (s.o.)
Gießereikennzeichen JAW
Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbe-
reichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahr-
zeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Ergänzend zu den bisher genehmigten bzw. geprüften Ausführungen wurden ab Juni 2011 folgende Biegeumlaufprüfungen durchgeführt:

Anschluss	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/112	24	750	2200
5/112	29	750	2200
5/120	48	800	2300
5/120	18	960	2260
5/120	37	930	2260

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluss	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/120	225/35R19	18	960
5/120	225/35R19	37	930
5/120	225/35R19	48	800
5/112	225/35R19	29	750
5/112	225/35R19	24	750

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluss	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/120	285/55R19	37	960

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 14,732 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim ab August 2008. durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	04.08.2008
Radzeichnung	B22-909 Blatt 1/2 mit Änderung vom	25.07.2008 25.09.2008
Befestigungsmittelzeichnung	ZSZM-01 mit Änderung vom	20.06.2006 16.12.2007
Zentrierringzeichnung	wfv6467 mit Änderung vom	06.12.2000 20.06.2007
Radzeichnung	B22-909 Blatt 2/2 mit Änderung vom	25.07.2008 01.08.2008
Radzeichnung	B22-909 Blatt 1/2 mit Änderung vom	25.07.2008 19.07.2010
Radzeichnung	B22-909 Blatt 2/2 mit Änderung vom	25.07.2008 20.06.2012
Radzeichnung	B22-909 Blatt 1/2 mit Änderung vom	25.07.2008 13.05.2014
Radzeichnung	B22-909 Blatt 2/2 mit Änderung vom	25.07.2008 18.01.2015
Beschreibung	-	03.02.2015
Radzeichnung	B22-909 Bl. 1/2 mit Änderung vom	25.07.2008 13.05.2014
Radzeichnung	B22-909 Bl. 2/2 mit Änderung vom	25.07.2008 18.01.2015
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 9	

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 20. November 2015




Bohlander

00239200.DOC